



SAINT-ASTIER

LA CHAUX, L'EXCELLENCE POUR LA VIE

THERMOCROMEX®

ENDUIT MONOCOUCHE OC1

SUPPORTS RT1 RT2 RT3



GAMME NEUVE

ENDUIT MONOCOUCHE OC1

LES + PRODUIT

- ◆ À BASE DE CHAUX NATURELLE DE SAINT-ASTIER®
- ◆ LABELLISÉ EXCELL
- ◆ QUALITÉ DE L'AIR A+
- ◆ ENTERRABLE

DOMAINES D'UTILISATION

- > Bétons banchés (après préparation)
- > Supports RT1, RT2 et RT3
- > Enduit sur panneaux bois : nous consulter

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Enduit monocoche à base de chaux naturelle de Saint-Astier®, liant hydraulique, charges minérales, adjuvants spécifiques et coloré à la demande.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine, non ouvert. Responsabilité civile fabricant.



Produit certifié QB sur granulométrie F



ENDUIT MONOCOUCHE OC1

SUPPORTS RT1 RT2 RT3

PRÉPARATION DES SUPPORTS SUIVANT NF DTU 26.1 et NF DTU 20.1

- > Éliminer : Poussière, salissures, huile de décoffrage.
- > Mouiller les supports la veille. Pour les maçonneries de briques de terre cuite, arroser moins d'une demi-heure avant l'enduisage ou à l'avancement.
- > Les supports en béton lisse devront être décapés et un gobetis avec une résine d'accrochage sera réalisé (cf NF DTU 26.1).
- > Dans le cas d'application sur coffre de volet roulant, ceux-ci devront être préparés conformément à leur avis technique.
- > Sur supports absorbants ou présentant des différences d'absorption de ses constituants, l'application de nos enduits doit être effectuée en deux passes contemporaines afin de réguler le fond. La première passe ne devra jamais être inférieure à 7 mm. Un gobetis sera appliqué dans le cas de maçonnerie hétérogène (au moins 2 matériaux de natures différentes et/ou des joints de maçonneries irréguliers supérieurs à 15 mm).

PRÉPARATION DU MORTIER

	AJOUTER 4,5 À 5 LITRES D'EAU par sac de 25 Kg
	MALAXAGE MÉCANIQUE : de 5 à 10 minutes



CONSOMMATION

1,5 à 1,6 kg / m² par mm d'épaisseur.

RÈGLE DE L'ART & ÉPAISSEUR

- > Le mortier frais se projette en 2 passes (frais sur frais) : dressage + finition décorative, directement sur le support de maçonnerie.
- > La réalisation préalable d'un gobetis d'accrochage est obligatoire sur maçonnerie hétérogène.
- > L'épaisseur finale de l'enduit monocouche sera de 12 à 15 mm sur maçonnerie soignée et de 15 à 18 mm sur maçonnerie courante. Elle ne doit pas excéder 25 mm ponctuellement.

COULEURS ET GRANULOMÉTRIES

- > Près de 1 000 teintes référencées.
- > Granulométries disponibles : M, F, TF.

RECOMMANDATIONS

- > À appliquer entre 5° et 30° C. Application à proscrire pendant les périodes de gel.
- > Ne pas appliquer si des gelées sont prévues dans les 24 h ou protéger l'ouvrage.
- > Respecter les dosages et le temps de séchage entre les couches.
- > Utiliser les outils appropriés pour les finitions.
- > Éviter d'appliquer les teintes soutenues en dessous de 8° C pour réduire les risques d'efflorescences.

SELON PLANÉITÉ DU SUPPORT, CHOIX DES ÉPAISSEURS DES ENDUITS MONOCOUCHE

Technique d'enduisage monocouche (pour 2 passes)	Planéité de la maçonnerie hourdée au mortier	
	Maçonnerie soignée Planéité : 7 mm sous règle de 2 m Desaffleurement : 5 mm sous réglet de 20 cm	Maçonnerie courante Planéité : 10 mm sous règle de 2 m Desaffleurement : 7 mm sous réglet de 20 cm
	Planéité de la maçonnerie «pose à joints minces»	
	Maçonnerie soignée Planéité : 5 mm sous règle de 2 m Desaffleurement : 2 mm sous réglet de 20 cm	Maçonnerie courante Planéité : 7 mm sous règle de 2 m Desaffleurement : 5 mm sous réglet de 20 cm
Épaisseurs moyennes	15 mm	15 à 18 mm
Épaisseurs minimales	Épaisseur minimale en tout point : 10 mm	
Épaisseurs maximales	Ne doit pas excéder ponctuellement : 25 mm sur RT3 et RT2 et 20 mm sur RT1 Si la planéité ne le permet pas, une couche de dressement préalable doit être réalisée.	