



NOVASKIN®

THERMO

FICHE PRODUIT

*la performance thermique,
sans équivalent.*

NOVASKIN® THERMO

MORTIER DE SOUS-ENDUIT D'USAGE
COURANT (GP) / MORTIER DE SOUS-ENDUIT
D'ISOLATION THERMIQUE (T)

LES + PRODUIT

- + 100% MINÉRAL, INCOMBUSTIBLE
- + PEU SENSIBLE À LA PERTE DE PERFORMANCE THERMIQUE PAR L'HUMIDITÉ
- + FACILE D'UTILISATION
- + PASSAGE AU POT DE PROJECTION OU MACHINE À PROJETER

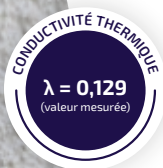
+ 10 FOIS PLUS ISOLANT QU'UN MORTIER
TRADITIONNEL À MÊME ÉPAISSEUR



GP/T2

15
KG

NF EN
998-1



DOMAINES D'UTILISATION

> Réalisation de sous-enduits isolants en intérieur et extérieur.

CONDITIONNEMENT

- > Sac de 15kg
- > 70 sacs par palette (palette de 1T050)

COMPOSITION DU PRODUIT

Mortier à base de chaux hydraulique, billes de verre expansé recyclé et adjuvantation spécifique.

CONSERVATION ET GARANTIE

1 an dans l'emballage d'origine protégé. Responsabilité civile fabricant.

Les dosages et caractéristiques techniques de mises en œuvre peuvent évoluer à tout moment. Avant toute utilisation, consultez la dernière fiche technique sur notre site internet ou contactez notre équipe SAINT-ASTIER®.

Application
**MACHINE OU
MANUELLE**

by



SAINT-ASTIER

LA CHAUX, L'EXCELLENCE POUR LA VIE

NOVASKIN® THERMO

MORTIER DE SOUS-ENDUIT D'USAGE COURANT (GP)
MORTIER DE SOUS-ENDUIT D'ISOLATION THERMIQUE (T)

TABLEAU DE CONSOMMATION

ÉPAISSEUR (cm)	CONSOMMATION (KG/M ²)	SAC PAR M ²	R ((M ² .K)/W)
2	9 à 10	0,6 à 0,67	0,15
4	19 à 20	1,27 à 1,33	0,31
6	27 à 30	1,8 à 2	0,46
8	36 à 40	2,4 à 2,67	0,62
10	45 à 50	3 à 3,33	0,77

PERFORMANCES DU PRODUIT

MORTIER DE CLASSE T2 – NF EN 998-1 2016	
Réaction au feu	A1
Résistance en compression	CS II
Adhérence	≥ 0,3 N/mm ² – FP : A B C
Capillarité	W _e 1
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 15
Conductivité thermique	λ = 0,129 (valeur mesurée*)

*La valeur de conductivité thermique pour le NOVASKIN® THERMO a été certifiée dans un Laboratoire accrédité COFRAC - rapport RE1222FB-001 du CODEM ; rapport disponible sur notre site internet saint-astier.com

SUPPORTS ADMIS

- > Supports anciens et sains, brique, moellon, pans de bois et supports hourdés au plâtre.
- > Tous supports neufs de type RT₂ et RT₃.

DOSAGES

DOSAGE EN EAU DU MORTIER POUR APPLICATION MANUELLE
DOSAGE EN EAU DU MORTIER POUR APPLICATION MÉCANIQUE

NOVASKIN® THERMO	
1	5,5 à 6 litres d'eau
1	7 à 8 litres d'eau

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > Piocher les anciens enduits avec dégarnissage des joints sur 2 cm minimum.
- > Re-maçonner ou remailler si nécessaire à l'aide de matériaux adaptés à la maçonnerie existante compatible avec l'enduit à venir (béton cellulaire exclu) et reboucher les petits trous au mortier de chaux.
- > Traiter les pathologies du support (fissures structurelles, salpêtre etc...).
- > S'assurer de l'absence de suie, bistre ou efflorescence sur le support.
- > Traiter les bois, les changer ou les reconstituer en résine si nécessaire et les protéger par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit.
- > Passiver si nécessaire les parties métalliques du support et les protéger par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit.

Machine à mélange continu > nous consulter



- > Les linteaux en composant non minéraux (ex : bois, acier) seront protégés par une feutrine ou un géotextile afin de les désolidariser de l'enduit.
- > La pose d'un treillis soudé galvanisé à maille 19 x 19 mm² (diamètre du fil 1,05 mm) fixé par des clous galvanisés (15 clous minimum par m²), est obligatoire dans le cadre du NF DTU 26.1 pour une épaisseur totale d'enduit supérieure à 3 cm (finition comprise).
- > Réaliser des joints de fractionnement ou de dilatation si nécessaire.
- > Le support devra être humidifié à refus et ressuyé.

MISE EN ŒUVRE

- > Les principes de protection des tranches supérieures décrits au § 4.4 du NF DTU 26.1 P1-1 d'Avril 2008 (et si besoin du NF DTU 26.1 en cours de validité) doivent être respectés pour les enduits. En particulier, les têtes de murs et les appuis de baies doivent être protégés par un débord, un couronnement ou une bavette, muni d'un dispositif (goutte d'eau) assurant l'écartement des eaux de pluie de plus de 30 mm de l'enduit de finition.
 - > La mise en œuvre du mortier NOVASKIN® THERMO est réalisée par passe de 3 à 5 cm dès raffermissement de la passe précédente. Passage en machine : nous consulter.
 - > L'épaisseur finale maximale du sous-enduit sera de 10 cm.
 - > NB : Si la finition n'est pas réalisée avec le NOVASKIN® FINISH, aux angles des baies, maroufler des pièces de treillis en fibre de verre, appelés « mouchoirs ». Ces pièces doivent être positionnées en façade (dimensions minimales 60 x 40 cm²). Les mouchoirs sont marouflés par collage avec le mortier NOVASKIN® THERMO lors de la réalisation de la dernière passe.
 - > Désolidariser l'enduit au niveau des points durs (arrêts sur menuiserie, appuis de baie, poteau bois...) en créant une réservation dans l'épaisseur totale de l'enduit (3 mm de large maximum) et en appliquant un joint souple d'étanchéité après séchage.
 - > Le sous-enduit sera arrêté à 15 cm du sol fini.
 - > Temps de séchage du sous enduit à respecter : 7 jours minimum.
- ## FINITIONS POSSIBLES
- Le mortier de sous-enduit NOVASKIN® THERMO pourra recevoir les finitions possibles :
- > NOVASKIN® FINISH
 - > NOVASKIN® COATING
 - > PEINTURE MINÉRALE SILICATE TYPE KALIUM par **unikalo**
 - > BADIGEON HYDROFUGÉ : nous consulter

CONDITIONS CLIMATIQUES

De 5 à 30 °C, par forte chaleur ou par vent fort, maintenir le produit frais par pulvérisations modérées pendant 24 heures.

by

SAINT-ASTIER
LA CHAUX, L'EXCELLENCE POUR LA VIE

Chaux de Saint-Astier
28 bis route de Montanceix - La Jarthe - 24110 Saint-Astier
www.saint-astier.com - contact@saint-astier.com

