

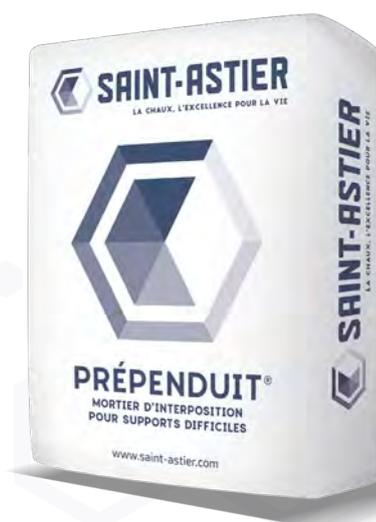


SAINT-ASTIER

LA CHAUX, L'EXCELLENCE POUR LA VIE

PRÉPENDUIT®

MORTIER D'INTERPOSITION
POUR SUPPORTS DIFFICILES



LES + PRODUIT

- ◆ FACILE D'USAGE
- ◆ TRÈS FORTE ADHÉRENCE
- ◆ ÉVITE LA DÉPOSE D'UNE PEINTURE OU D'UN R.P.E
- ◆ PROJETABLE À LA MACHINE POUR LES GRANDES SURFACES

DOMAINES D'UTILISATION

- ▶ Mortier d'interposition mince pour tous supports résistants au test à l'arrachement.
 - d'un Revêtement Plastique Épais (R.P.E)
 - d'un béton lisse (vibré)
- ▶ Permet de ré-enduire

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Mortier prêt à l'usage composé de liants hydrauliques, de résines spéciales d'accroche et de charges minérales.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile fabricant.





SUPPORTS ADMISSIBLES

Après test de convenance à l'arrachement :

- > Enduits hydrofugés, enduits de ciment, bétons, supports peints ou enduits d'un R.P.E.

SUPPORTS EXCLUS

- > Tous les supports réputés fragiles : enduits friables, béton cellulaire, support plâtre, support terre crue, badigeons...
- > Les papiers peints.
- > Les supports I.T.E. (Isolation Thermique par Extérieur).
- > Les supports ayant reçu un hydrofuge à base de silicone, les supports silicatés et en général tous les produits résilients (souples dans leur épaisseur).
- > Les supports ayant eu un test de convenance négatif.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- > L'intégralité des peintures et des R.P.E recouvrant éventuellement le support sera nettoyée à l'eau sous pression (140 bars minimum).
- > Les parties non adhérentes, cloquées, pulvérulentes, etc... seront décapées.
- > Les supports présentant un test de convenance négatif seront systématiquement décapés soit par sablage, soit par décapage mécanique ou chimique (solution LICEF) suivi d'un lavage à haute pression.
- > Les supports devront être plans.

CARACTÉRISTIQUES

Type GP / Classe CS III / W0 /
Rétention d'eau : moyenne

PRÉPARATION DU MORTIER

DOSAGE EN EAU DU MORTIER
MALAXAGE MÉCANIQUE
CONSOMMATION MOYENNE

PRÉPENDUIT®	
1	+ 4/5 litres d'eau
5 à 6 minutes minimum	
1,5 kg / m ² / mm d'épaisseur	

MISE EN ŒUVRE MANUELLE OU AU POT DE PROJECTION.

- > L'épaisseur de la couche sera de 5 mm et dans cette couche on viendra maroufler une trame fibre de verre de 10 x 10 mm.
- > En cas de trame visible, il est possible de recharger avec une passe supplémentaire de 3 mm.
- > Le PRÉPENDUIT® devra être laissé rugueux afin d'assurer la bonne adhérence de la couche de finition.

Pour une mise en œuvre à la machine, nous consulter.

FINITIONS

- > Finition après 7 jours de séchage minimum.
- > En mortier de rénovation de type PARIS DÉCO® ou COLORCHAUSABLE®.
- > En mortier monocouche THERMOCROMEX®.
- > Autres finitions : consulter un technicien de Saint-Astier®.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C.

Par fortes chaleurs, maintenir une humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.

TEST DE CONVENANCE DU SUPPORT

(obligatoire pour tous supports; peints, R.P.E, tendres, etc...).

Le nombre et la localisation du ou des tests sont laissés à l'appréciation de l'entrepreneur.

- > Après nettoyage du support, appliquer une passe de PRÉPENDUIT® de 5 mm d'épaisseur sur environ 1/2 m².
- > Maroufler à la lisseuse une trame de verre 10 x 10 en laissant dépasser 10 cm en partie haute.
- > Lisser et recharger la partie enduite, découper le revêtement existant sur le périmètre de l'échantillon.
- > Laisser sécher 48h.
- > Arracher la trame en fibre de verre en tirant vers le bas ou en l'enroulant autour d'un tube.

RÉSULTAT DU TEST

- > Le test est positif si la trame fait éclater la couche superficielle du PRÉPENDUIT® et que la partie restante de PRÉPENDUIT® sur le support n'est ni



Test POSITIF

décollée ni fissurée.

- > Le test est négatif si la trame enduite de PRÉPENDUIT® entraîne toutes ou parties du support.



Test NÉGATIF