



SAINT-ASTIER

LA CHAUX, L'EXCELLENCE POUR LA VIE

PRÉPENDUIT®

MORTIER D'INTERPOSITION
POUR SUPPORTS DIFFICILES



LES + PRODUIT

- FACILE D'USAGE
- TRÈS FORTE ADHÉRENCE
- ÉVITE LA DÉPOSE D'UNE PEINTURE OU D'UN R.P.E
- PROJETABLE À LA MACHINE POUR LES GRANDES SURFACES

DOMAINES D'UTILISATION

- Mortier d'interposition mince pour tous supports résistants au test à l'arrachement.
 - d'un Revêtement Plastique Épais (R.P.E)
 - d'un béton lisse (vibré)
- Permet de ré-enduire

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg
56 sacs par palette (palette de 1T400)

COMPOSITION

Mortier prêt à l'usage composé de liants hydrauliques, de résines spéciales d'accroche et de charges minérales.

CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile fabricant.

**25
KG**

**NORME
ENDUIT
NF EN 998-1**

**MORTIER
TYPE
GP**





SUPPORTS ADMISSIBLES

Après test de convenance à l'arrachement :

- Enduits hydrofugés, enduits de ciment, bétons, supports peints ou enduits d'un R.P.E.

SUPPORTS EXCLUS

- Tous les supports réputés fragiles : enduits friables, béton cellulaire, support plâtre, support terre crue, badigeons...
- Les papiers peints.
- Les supports I.T.E. (Isolation Thermique par Extérieur).
- Les supports ayant reçu un hydrofuge à base de silicone, les supports silicatés et en général tous les produits résilients (souples dans leur épaisseur).
- Les supports ayant eu un test de convenance négatif.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- L'intégralité des peintures et des R.P.E recouvrant éventuellement le support sera nettoyée à l'eau sous pression (140 bars minimum).
- Les parties non adhérentes, cloquées, pulvérulentes, etc... seront décapées.
- Les supports présentant un test de convenance négatif seront systématiquement décapés soit par sablage, soit par décapage mécanique ou chimique (solution LICEF) suivi d'un lavage à haute pression.
- Les supports devront être plans.

CARACTÉRISTIQUES

Type GP / Classe CS III / W0 /
Rétention d'eau : moyenne

PRÉPARATION DU MORTIER

PRÉPENDUIT®	
DOSAGE EN EAU DU MORTIER	1 + 4/5 litres d'eau
MALAXAGE MÉCANIQUE	5 à 6 minutes minimum
CONSOMMATION MOYENNE	1,5 kg / m ² / mm d'épaisseur

MISE EN ŒUVRE MANUELLE OU AU POT DE PROJECTION

- L'épaisseur de la couche sera de 5 mm et dans cette couche on viendra maroufler une trame fibre de verre de 10 x 10 mm.
- En cas de trame visible, il est possible de recharger avec une passe supplémentaire de 3 mm.
- Le PRÉPENDUIT® devra être laissé rugueux afin d'assurer la bonne adhérence de la couche de finition

Pour une mise en œuvre à la machine, nous consulter.

FINITIONS

- Finition après 7 jours de séchage minimum.
- En mortier de rénovation de type PARIS DÉCO® ou COLORCHAUSABLE®.
- En mortier monocouche THERMOCROMEX®.
- Autres finitions : consulter un technicien de Saint-Astier®.

CONDITIONS CLIMATIQUES

Utiliser le produit entre 8°C et 30°C.

Par fortes chaleurs, maintenir une humidité par pulvérisations modérées pendant 48 heures.

TEST DE CONVENANCE DU SUPPORT

(obligatoire pour tous supports; peints, R.P.E, tendres, etc...).

Le nombre et la localisation du ou des tests sont laissés à l'appréciation de l'entrepreneur.

- Après nettoyage du support, appliquer une passe de PRÉPENDUIT® de 5 mm d'épaisseur sur environ ½ m².
- Maroufler à la lisseuse une trame de verre 10 x 10 en laissant dépasser 10 cm en partie haute.
- Lisser et recharger la partie enduite, découper le revêtement existant sur le périmètre de l'échantillon.
- Laisser sécher 48h.
- Arracher la trame en fibre de verre en tirant vers le bas ou en l'enroulant autour d'un tube.

RÉSULTAT DU TEST

- Le test est positif si la trame fait éclater la couche superficielle du PRÉPENDUIT® et que la partie restante de PRÉPENDUIT® sur le support n'est ni décollée ni fissurée.



Test POSITIF

- Le test est négatif si la trame enduite de PRÉPENDUIT® entraîne toutes ou parties du support.



Test NÉGATIF