



SAINT-ASTIER

LA CAL, CALIDAD PARA TU VIDA

PRÉPENDUIT®

MORTERO DE INTERPOSICIÓN PARA
SOPORTES DIFÍCILES



LAS + VENTAJAS

- FÁCIL DE USAR
- EXCELENTE CAPACIDAD DE ADHESIÓN
- EVITA REMOVER REVESTIMIENTOS DE BAJA ABSORCIÓN
- PROYECTABLE A MÁQUINA

ÁREAS DE USO

- Capa delgada de interposición para todos los soportes resistentes a la prueba de adherencia.
 - de un revestimiento plástico grueso (R.P.E)
 - de hormigón liso
- Permite el enlucido

ENVASADO

Saco de 25 kg
56 sacos por palet (palet de 1T400)

COMPOSICIÓN

Mezcla para uso compuesto por ligantes hidráulicos, resinas especiales de agarre y cargas minerales.

CONSERVACIÓN / GARANTÍA

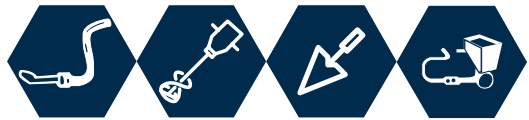
1 año a partir de la fecha de fabricación, al abrigo de la humedad y en el embalaje original sin abrir. Responsabilidad civil del fabricante.

25
KG

NF EN
998-1

TIPO
GP





SOPORTES ADMISIBLES

Después de la prueba de resistencia de adherencia :

- > Revoques hidrófugos, revoques de cemento, hormigones, soportes pintados o revestidos con un R.P.E. Refuerzos y soportes de revoque.

SOPORTES EXCLUIDOS

- > Todos los soportes considerados frágiles : revestimientos friables, hormigón celular, soportes de yeso, soportes de tierra cruda, enlucidos.
- > Los papeles pintados.
- > SATE (Sistema de Aislamiento Térmico Exterior).
- > Los soportes que cuentan con un revestimiento de silicona, los soportes siliconados son, en general, todos los productos flexibles (flexibles en su espesor).
- > Los soportes con prueba de adherencia negativa.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

- > Todas las pinturas y R.P.E. que puedan cubrir el soporte se limpiarán con agua a presión (140 bares como mínimo).
- > Los soportes no conformes, friables, pulverulentos, etc... se descartan.
- > Los soportes que presenten un resultado negativo en la prueba de adherencia se decaparán sistemáticamente mediante chorro de arena, decapado mecánico o químico, seguido de un lavado a alta presión.
- > Los soportes deben tener planiedad.

CARACTERÍSTICAS

Tipo GP / Clase CS III / W0
Retención de agua

PREPARACIÓN DEL MORTERO

PRÉPENDUIT®	
DOSIFICACIÓN DE AGUA DEL MORTERO	1 + 4/5 litros de agua
MEZCLA MECÁNICA	5 a 6 minutos como mínimo
CONSUMO MEDIO	1,5 kg / m ² / mm de espesor

APLICACIÓN MANUAL O MAQUINA DE PROYECCIÓN

- > El espesor de la capa será de 5 mm y en esta capa se encolará una malla de fibra de vidrio de 10 x 10 mm.
- > En caso de que se vea la trama, es posible recargar con una pasada adicional de 3 mm.
- > El PRÉPENDUIT® deberá dejarse rugoso para garantizar la buena adherencia de la capa de acabado.

Para cualquier pregunta sobre aplicación a máquina, consúltenos.

ACABADOS

- > Después de 7 días de secado.
- > En mortero de renovación tipo o COLORCHAUSABLE®.
- > Morteros de THERMOCROMEX®.
- > Acabados definitivos : consulte a un técnico de Saint-Astier®.

CONDICIONES CLIMÁTICAS

Utilice el producto a una temperatura entre 8 °C y 30 °C. Para resultados óptimos, mantenga una humedad adecuada durante 48 horas.

PRUEBA DE ADHERENCIA DEL SOPORTE

(Obligatorio para todos los soportes: pinturas, soportes con baja absorción).

El número y la ubicación de las pruebas se dejan a criterio del contratista.

- > Después de limpiar la superficie, aplicar una capa de PRÉPENDUIT® de 5 mm de espesor sobre aproximadamente ½ m².
- > Alisar con una llana una malla de vidrio de 10 x 10 dejando sobresalir 10 cm en la parte superior.
- > Alisar y rellenar la parte recubierta, recortar el revestimiento existente en el perímetro de la muestra.
- > Dejar secar durante 48 horas.
- > Arrancar la malla de fibra de vidrio tirando hacia abajo o enrollándola alrededor de un tubo.

RESULTADO DE LA PRUEBA

La prueba se considera positiva si la malla rompe la capa superficial al tirar del PRÉPENDUIT®, mientras que la parte restante del producto sigue adherido al soporte permanece intacto y no se desprende.

