

KALAMUA®

FABRICACIÓN
FRANCESA

ENLUCIDO MONOCAPA PARA BLOQUES
Y HORMIGÓN DE CÁÑAMO



LAS + VENTAJAS

- + PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA
- + ESPECIALMENTE DESARROLLADO PARA BLOQUES Y SOPORTES DE HORMIGÓN DE CÁÑAMO
- + APLICACIÓN A MÁQUINA
- + FÁCIL DE MANEJAR, FLEXIBLE Y ONCTUOSO

CAMPOS UTILIZACIÓN

> Uso en el exterior e interior. Enlucido y revocos en bloques y hormigón de cáñamo.

PRESENTACIÓN

Saco de 25 kg
56 sacos por palet (1T400)

COMPOSICIÓN

Basado en cal hidráulica Saint-Astier®, cargas minerales, aditivos específicos y pigmentos.

CONSERVACIÓN Y GARANTÍA

Un año al resguardo de la humedad en el embalaje original.
Responsabilidad civil del fabricante.



by



SAINT-ASTIER
LA CAL. CALIDAD PARA TU VIDA

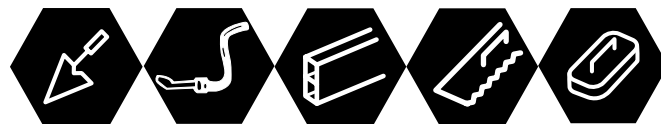
**25
KG**

MORTERO DE
REVESTIMIENTO
NF 998-1

MORTERO
TYPO
OC

EXCELL
+





SOPORTES ADMISIBLES

- > Hormigón de cáñamo hecho con Batichanvre
- > Bloques de cáñamo

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- > Humedezca los sustratos el día anterior y antes de la aplicación, déjale que el agua superficial se reabsorba.

MEZCLA

- > Preparar la mezcla (ver cuadro justo debajo).
- > Mezclar durante 3 a 5 minutos con una batidora de varillas (450 a 500 rpm). No se recomiendan las batidoras de alta velocidad (más de 500 rpm), ya que pueden mezclar en exceso el producto y modificar su rendimiento. No se recomienda la mezcla manual.

APLICACIÓN

La aplicación del enlucido monocapa se realiza en dos pasadas.

1. La primera pasada se aplica a un espesor de 8 a 12 mm en el que se aplica una malla de fibra de vidrio de 10x10 mm. El solapamiento vertical y horizontal entre tiras debe ser de al menos 10 cm. Deben colocarse paños cuando sea necesario.
 2. La segunda pasada se aplicará en cuanto se haya endurecido la primera y hasta 24 horas como máximo después de la primera aplicación. El espesor de la segunda capa será de 8 a 12 mm.
- > Si la segunda pasada se aplica al día siguiente, la

ENLUCIDO KALAMUA	
ADICIÓN DE AGUA	1 + 4,5/5,5 litros de agua
MEZCLA MECÁNICA	de 3 a 5 minutos
CONSUMO MEDIO	1,5 a 1,7kg / m² / mm de espesor

primera debe ajustarse con una regla dentada para que quede lo suficientemente rugosa como para garantizar una buena adherencia.

- > El espesor final del enlucido, tras el acabado, debe ser entre 15 y 20 mm.

TIPO DE ACABADO

Acabado raspado o esponjado.

COLORES DISPONIBLES

- > Producto disponible en 6 colores : 020 / 023 / 024 / 029 / 075 / 086
- > granulometría TF

PRECAUCIONES CLIMÁTICAS

- > Temperaturas entre 5°C y 30°C.
- > Con altas temperaturas y/o viento fuerte, cubrir y humedecer el soporte para evitar que se seque.
- > Proteger el enlucido húmedo contra las heladas durante al menos 10 días después de la aplicación.

